



PICSA[®]
Bombas y Sistemas

342 Serie

Bombas Comerciales de Succión
Final, de una Sola Etapa



Características estándar:

- Componentes principales mecanizados por computadora para asegurar la concentricidad de todas las partes de la bomba.
- Hélices de precisión, dinámicamente equilibradas, cerradas.
- Todas las bombas se someten a pruebas hidrostáticas en la fábrica para garantizar la integridad de la fundición y el sello.
- El diseño de extracción posterior simplifica el desmontaje.
- Los accesorios de lubricación están convenientemente ubicados para un rápido acceso y proporcionan una lubricación positiva de los cojinetes.
- Motores ODP y TEFC disponibles en eficiencia estándar y superior.
- El bastidor de potencia proporciona una capacidad de intercambio máxima para trabajo pesado para aplicaciones acopladas flexibles.
- El pie de soporte trasero proporciona soporte y simplifica la alineación del acoplamiento.
- Modelos listados NSF disponibles

Para aplicaciones de succión inundada en piscinas, características de agua, parques acuáticos con **capacidades de 2500 GPM**, para una variedad de tamaños y aplicaciones.

Las **bombas Serie 340** son bombas de funcionamiento suave y silencioso, **diseñadas para brindar una vida útil prolongada en las exigentes aplicaciones de manejo de agua y líquidos de la actualidad**. Sus diseños modernos, limpios y sencillos permiten la máxima flexibilidad, con características opcionales que resisten ambientes corrosivos para un rendimiento óptimo.

ESPECIFICACIONES DE INGENIERÍA

Bombas Acopladas de Cierre Flexible

• El contratista suministrará (e instalará como se muestra en los planos) Modelo Serie 340 (341A acoplado de cierre horizontal) (342A acoplado de cierre vertical) (344A acoplado flexible horizontal) bombas centrífugas de extracción de nuevo tamaño ___ x ___ x ___ de bronce instalados construcción.

• Cada bomba tendrá una capacidad de ___ GPM a ___ pies de carga total, con una temperatura de ___ ° F, ___ gravedad específica. Cada bomba debe equiparse con un sello mecánico con todas las partes metálicas para que sea de acero inoxidable 303 con elastómeros "Buna-N", asiento resistente a Ni y arandela de carbono. La unidad debe estar equipada con un manguito del eje bloqueado por llave (bronce) (acero inoxidable) que se extiende a lo largo de la caja de sellado. La extensión del eje de la bomba debe estar sellada con el anillo "O" del líquido bombeado. La bomba debe tener un anillo de desgaste (anillos de desgaste del impulsor). Los impulsores se funden al vacío, se equilibran dinámicamente y se bloquean con llave al eje.

Montaje de marco acoplado flexible (344A)

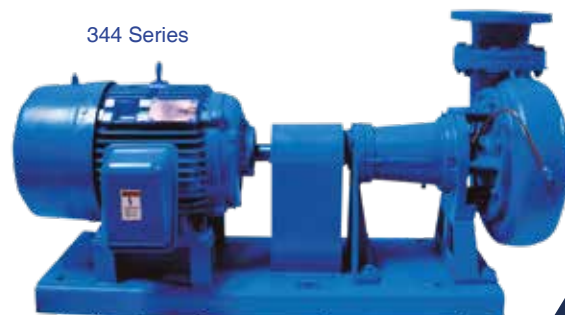
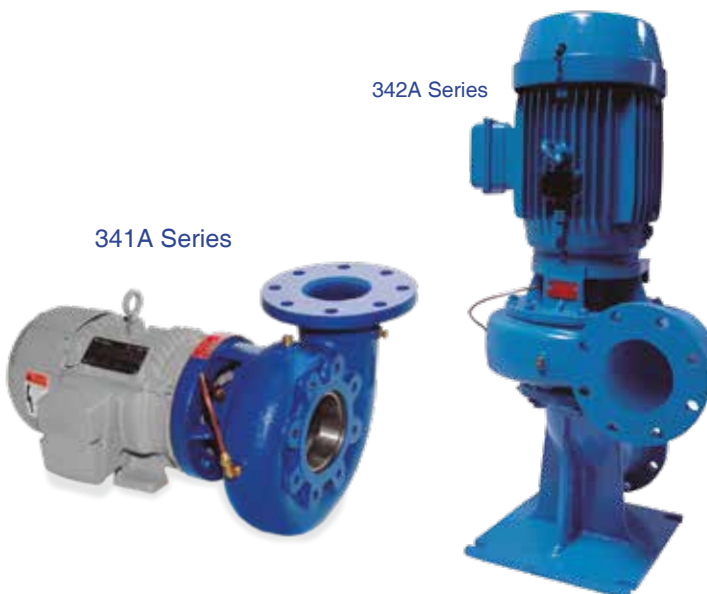
• La bomba y el motor deben montarse en una placa base común (borde de goteo de acero fabricado) (acero). El eje debe ser de acero, instalado en un bastidor de potencia de hierro fundido. Las bombas deben tener un diseño de eje para una desviación de .002" en la cara del sello con la bomba funcionando en

Parte de la Bomba	Fundido en Bronce
Carcasa	Hierro Fundido ASTM A48
Anillo de Desgaste	Bronce ASTM B62
Impulsor	Bronce ASTM B584
Soporte del Motor	Hierro Fundido ASTM A48
Eje	Acero AISI C1045
Manguito	Bronce ASTM B62
Adaptador	Hierro Fundido ASTM A48
Sello Mecánico	303 Piezas de Metal de Acero Inoxidable, Partes de elastómero "Buna-N", Asiento de Ni-Resist y Arandela de Carbono
Empaquetadura del prensaestopas	Hierro Fundido ASTM A48

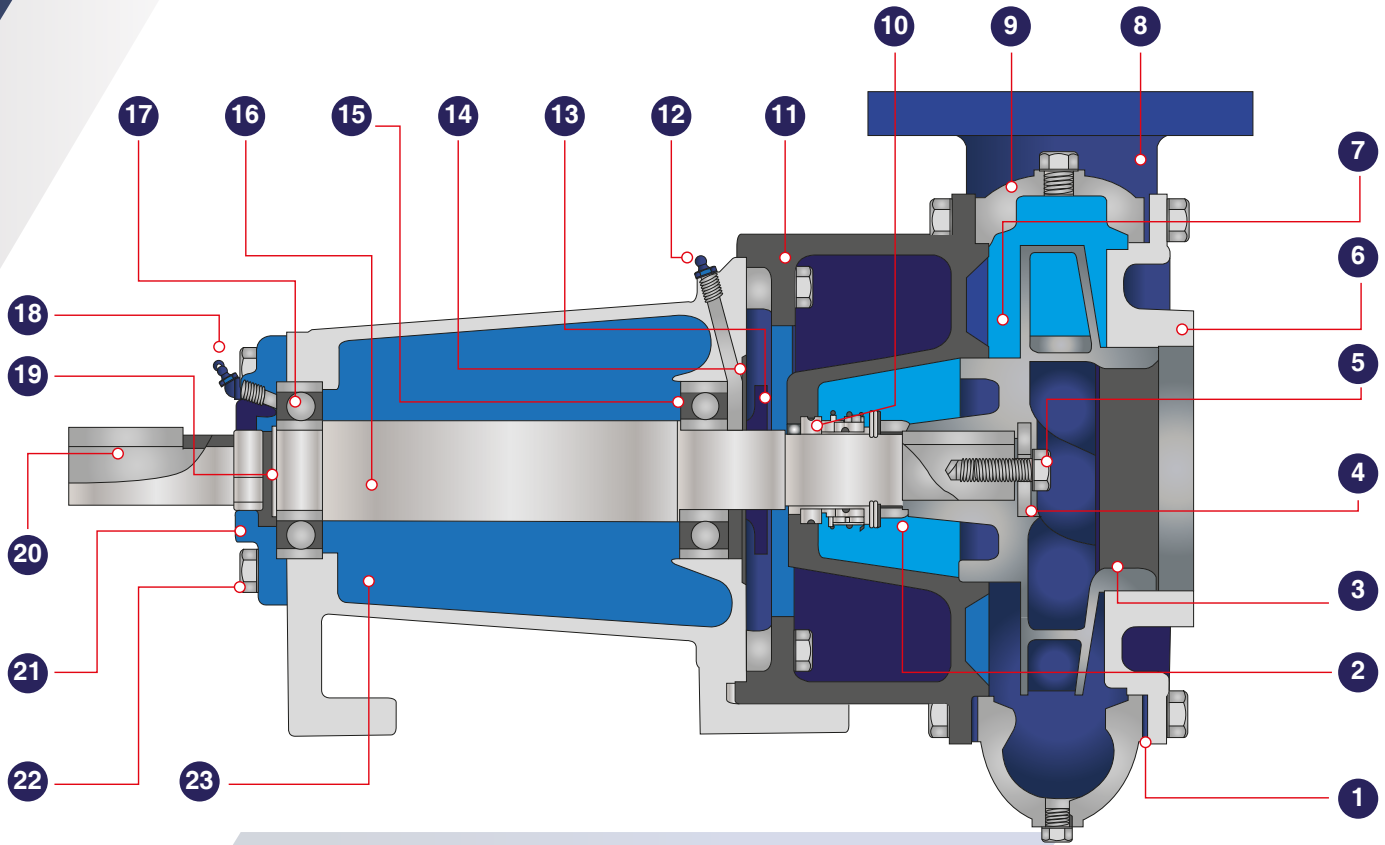
condiciones de carga máxima. (Grasa) (aceite) (lubricación permanente) rodamientos de bolas, que tienen una vida útil mínima de 3 años (AFBMA B10) por debajo del máximo Condición de la carga. Rodamientos que deben protegerse con sellos de aceite y eslingas separados. La bomba debe ser flexible acoplada a un NEMA horizontal estándar ___ HP ___ fase ___ Hz ___ voltios ___ RPM (a prueba de goteo) (motor totalmente cerrado refrigerado por ventilador) motor. La alineación se debe verificar de acuerdo con los estándares del Instituto Hidráulico después de la instalación y no se debe transmitir ninguna tensión a las bombas.

Acoplamiento cercano (341A) (342A)

• Cada bomba debe estar acoplada cerca de un motor estándar HI- NEMA-JM (Serie 340A) JP ___ HP ___ fase ___ Hz ___ voltio ___ RPM (a prueba de goteo) (totalmente cerrado). El modelo 341A en tamaños de bastidor de motor de hasta 184JM debe estar apoyado por una pata de soporte separada en el soporte de la bomba acoplado.



Partes de una Bomba Estándar



- 1.- Empaque de carcasa (hule)
- 2.- Manguito espaciador (bronce)
- 3.- Impulsor cerrado (Fe. Fo.)
- 4.- Rondana de impulsor (acero)
- 5.- Tornillo de impulsor (acero)
- 6.- Cubierta de succión (Fe. Fo.)
- 7.- Cuña de impulsor (acero)
- 8.- Tapón de carcasa (bronce)

- 9.- Carcasa de bomba (Fe. Fo.)
- 10.- Sello mecánico
- 11.- Adaptador de sello (Fe. Fo.)
- 12.- Graseira anterior (acero)
- 13.- Bota-aguas (hule)
- 14.- Tapa de balero radial (acero)
- 15.- Balero radial (acero)
- 16.- Flecha motriz (acero)

- 17.- Balero axial (acero)
- 18.- Graseira posterior (acero)
- 19.- Candado de balero (acero)
- 20.- Cuña para cople (acero)
- 21.- Tapa de balero axial (Fe. Fo.)
- 22.- Tornillos y birlos (acero)
- 23.- Pedestal horizontal (Fe. Fo.)

APLICACIONES

- 1.- Bombeo a tanque elevado.
- 2.- Bombeo directo a la red.
- 3.- Bombeo a torre de enfriamiento.
- 4.- Bombeo para aire acondicionado.
- 5.- Bombeo de agua caliente.
- 6.- Bombeo de agua helada.
- 7.- Recirculación de agua.
- 8.- Bombeo de proceso.
- 9.- Bombeo de líquidos ligeros.
- 10.- Sistemas hidroneumáticos.
- 11.- Sistemas programados de presión variable.
- 12.- Sistemas programados de presión constante.
- 13.- Sistemas contra incendio con rociadores.
- 15.- Sistemas de bombeo para riego.
- 16.- Bombas con motores de combustión interna con arranque manual o automático.

Nota: Para otras aplicaciones consultar a su asesor comercial.

LIMITACIONES			
BOMBAS ESTÁNDAR PARA AGUA LIMPIA			
Velocidad máxima 3600 RPM		Temperatura máxima 110°C	
PRUEBA HIDROSTÁTICA			
Bombas de 7" (179mm)	Descarga	38mm	18.5 Kg/cm ²
Bombas de 9" (229mm) y	Descarga	38mm	18.5 Kg/cm ²
Bombas de 9" (229mm) y	Descarga	50mm	18.5 Kg/cm ²
Bombas de 12" (305mm) y	Todas		18.5 Kg/cm ²
PRUEBA HIDROSTÁTICA			
Bombas de 7" (179mm) y	Descarga	38mm	12.5 Kg/cm ²
Bombas de 9" (229mm) y	Descarga	38mm	12.5 Kg/cm ²
Bombas de 9" (229mm) y	Descarga	50mm	12.5 Kg/cm ²
Bombas de 12" (305mm) y	Todas		12.5 Kg/cm ²

Nota: Bombas especiales para mayor presión o gasto, consultar a planta.

Curvas para Selección de Bombas

