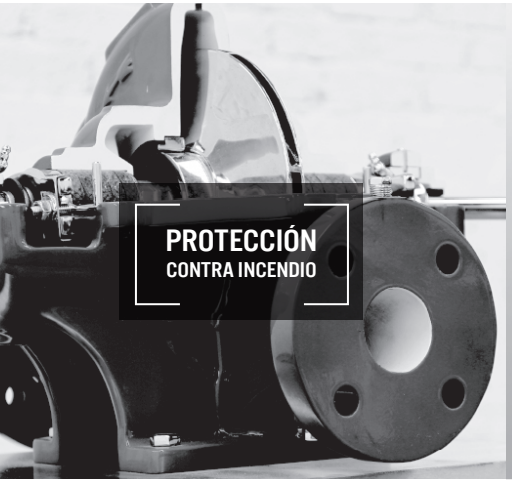
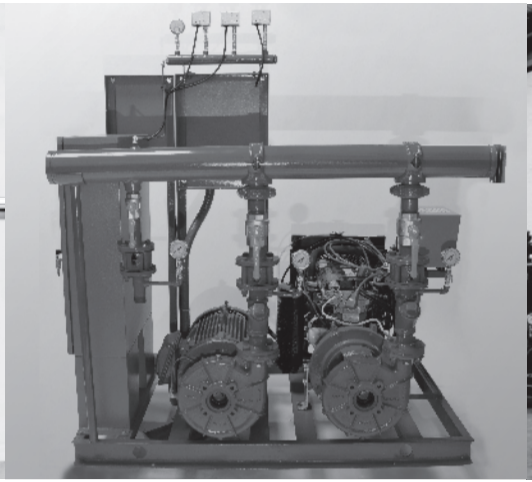




Visite nuestro website
picsabombas.com.mx

PICSA®
Bombas y Sistemas

70 años

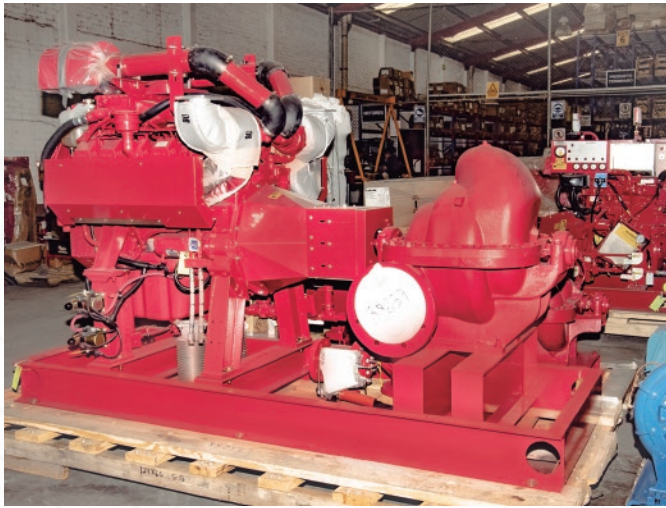
PICSA®

Bombas y Sistemas

#OrgullosamenteMexicanos

Conozca PICSA®

PICSA® fue fundada el 7 de octubre de 1949 en la CDMX, México, por el Dr. Carlos Farías de la Garza.
En un principio únicamente se importaban los productos de la compañía Aurora Pump, ahora parte del grupo Pentair (ubicada en North Aurora, Illinois, E.U.A), pero gracias a la excelente aceptación de los productos y servicios, comenzamos a ensamblar, posteriormente a fabricar líneas de bombas con la licencia de Aurora Pump, y actualmente somos los representantes exclusivos de dicha marca en México, así como distribuidores exclusivos de Hydromatic y Layne/Verti-Line.



Nuestra experiencia no sólo se basa en bombas individuales, sino que desde el inicio hemos tenido una importante participación y presencia en el suministro de sistemas automáticos de bombeo de los sectores de HVAC, Hidrosanitario y Protección Contra Incendio, cubriendo así de manera efectiva cuatro rubros clave: **Servicio, ingeniería, fabricación y suministro.**

PICSA®
Bombas y Sistemas

Nuestra Historia

1949

Se funda PICSA

1955

Se obtiene la licencia de fabricación de "Aurora Pumps"

1989

Formamos parte de una de las obras arquitectónicas con mayor relevancia en Latinoamérica: Torre Mayor.

1997

Se adquiere la propiedad actual

1998

Adquirimos el torno de control numérico, modelo Cadet L1420 / 650BB

1999

Se adquiere el control numérico Okuma, Crown SBB. Nos volvemos miembros de ASHRAE.

2000

Se obtiene por primera vez certificación ISO

2002

Ingresamos como miembros de NFPA Capítulo México

2003

Se obtiene certificado de socio AMERIC

2009

Inicia operaciones sucursal "Zona Sur", en Cancún, Quintana Roo, y crece el volumen de fabricación de equipos con tecnología PLC

2005

Adquirimos el centro de control numérico horizontal (CNC), marca HAAS, modelo EC-1600-3x.

2012

Somos reconocidos por primera vez con el distintivo ESR, y nuestra sucursal "Zona Norte" abre sus puertas en Monterrey, Nuevo León

2014

Abre la Sucursal Bajío, ubicada en León, Guanajuato. Se adquiere el centro de maquinado VMC 30 "x 16" x 20

2015

Se inaugura el 1er edificio con certificación LEED en el corredor Reforma, PICSA suministra los Sistemas HVAC.

2017

Adquirimos el centro de maquinado vertical 64 "x 32" 30". Se inaugura "Torre Manacar", cliente PICSA con equipos ultra eficientes, y certificado LEED Gold.

2018

Orientación al desarrollo de nuevas tecnologías enfocadas en el ahorro de energía y sustentabilidad

2013

Abre sucursal "Zona Occidente", en Guadalajara, Jalisco. Formamos parte del proyecto Torre Diana, uno de los edificios más eficientes de México. Nos unimos como socios a AMRACI.

2019

Celebramos nuestro 70 Aniversario. PICSA está presente en México hoy más que nunca

PICSA®
Bombas y Sistemas

Cuidamos lo más importante

En sistemas Contra Incendio, nuestro compromiso va más allá de la venta de un equipo de calidad.

Nuestra motivación no se limita a resguardar el inmueble, sino que siempre visualizamos como prioridad **Salvar Vidas.**

El suministro de agua es un factor crítico para un sistema Contra Incendio, y se tiene que garantizar su correcta operación. Las bombas de estos sistemas requieren pasar por diversas pruebas para verificar que funcionará de acuerdo a su diseño, y que el agua suministrada a los sistemas de aspersores así como tuberías verticales tendrá suficiente flujo y presión.

En PICSA® diseñamos, fabricamos, realizamos pruebas y puesta en marcha de los equipos bajo las más exigentes normas NFPA-20 UL/FM. Lo invitamos a conocer nuestros productos. Uno de nuestros asesores comerciales especializados lo guiará para la mejor elección, de acuerdo a los requerimientos del proyecto.

ESR EMPRESA SOCIALMENTE RESPONSABLE

PICSA® Bombas y Sistemas

Equipos Aprobados UL/FM

TURBINA VERTICAL

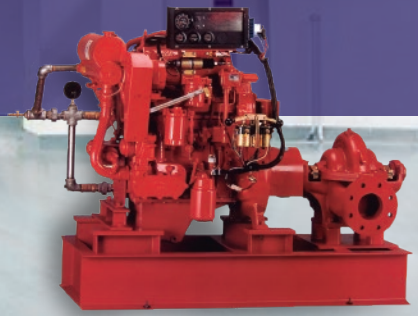
- Aprobación de UL y FM. Diseño NFPA-20
- Flujo desde 250 hasta 4500 GPM
- Presiones de 75 a 387 PSI
- Para uso comercial o industrial
- Impulsados por motor diésel o eléctrico

CARCASA BIPARTIDA VERTICAL

- Aprobación de UL y FM. Diseño NFPA-20
- Flujo desde 250 hasta 2500 GPM
- Presiones de 40 a 200 PSI
- Para uso comercial o industrial
- Impulsado por motor eléctrico

MOTOR DIÉSEL

- Aprobación de UL y FM. Diseño NFPA-20
- Motores seleccionados de acuerdo a las necesidades de nuestros clientes
- Tanque combustible y otros accesorios disponibles
- Para uso comercial, industrial



UL

FM APPROVED

PICSA®
Bombas y Sistemas

Equipos Aprobados UL/FM

CARCASA BIPARTIDA HORIZONTAL

- Aprobación de UL y FM. Diseño NFPA-20
- Flujo desde 250 hasta 5000 GPM
- Presiones de 40 a 506 PSI
- Para uso comercial o industrial
- Impulsados por motor diésel o eléctrico

SUCCIÓN FINAL

- Aprobación de UL y FM. Diseño NFPA-20
- Flujo desde 50 hasta 1500 GPM
- Presiones de 40 a 225 PSI
- Para uso comercial o industrial
- Impulsados por motor diésel o eléctrico

VERTICAL EN LÍNEA

- Aprobación de UL y FM. Diseño NFPA-20
- Flujo desde 50 hasta 1500 GPM
- Presiones de 40 a 160 PSI
- Para uso comercial, residencial o industrial
- Diseño compacto

UL

FM APPROVED

PICSA®
Bombas y Sistemas

Equipos Aprobados UL/FM

EQUIPO PAQUETE

- Todo construido de acuerdo a NFPA-20, con componentes aprobados
- Bomba Aurora Contra Incendio aprobada UL/FM
- Tablero de control Contra Incendio aprobado UL/FM
- Bomba Jockey con tablero de control
- Manómetro para succión y descarga
- Tanque de combustible fabricado y etiquetado de acuerdo a UL-142; accesorios suministrados consistentes con NFPA-30 y UL-142
- Válvula de alivio de presión con cono cerrado para descarga
- Arreglo de tuberías y líneas de sensado de acuerdo a NFPA-20
- Listo para conectar tuberías de succión y descarga

UL

FM APPROVED

PICSA®
Bombas y Sistemas

Equipos de acuerdo a NFPA-20

CENTRÍFUGA DE SUCCION AXIAL CON MOTOR DIÉSEL

- Diseño NFPA-20
- Potencias de 20, 30, 40 HP A 3500 RPM, 50 HP a 3000 RPM turbo cargado
- Tanque combustible y otros accesorios disponibles
- Motor enfriado por aire por medio de radiador, motor enfriado por agua por medio de intercambiador
- Para uso comercial e industrial

BOMBA JOCKEY TIPO TURBINA REGENERATIVA

- Uno y dos pasos
- Capacidades hasta 568 LPM
- Cargas hasta 280 Mts
- Para uso comercial e industrial
- Diseño compacto
- Motobomba y acoplamiento universal

CENTRÍFUGA DE SUCCIÓN AXIAL CON MOTOR ELÉCTRICO

- Diseño NFPA-20
- Flujo desde 100 hasta 500 GPM
- Presión de 40 a 150 PSI
- Para uso comercial e industrial
- El motor eléctrico cumple o excede los requisitos NOM 016-ENER-2002
- Motobomba y acoplamiento universal
- Fabricados con empaquetadura
- Motores con eficiencia Premium
- Potencias hasta 60 HP
- Diseño NEMA B

NFPA® MEMBER 2018–2019

PICSA®
Bombas y Sistemas

Equipos de acuerdo a NFPA-20

BOMBA JOCKEY VERTICAL MULTIPASOS

- Flujo desde 2.9 hasta 132.1 GPM
- Presión desde 230 hasta 360 PSI
- El impulsor “Shurricane” reduce la carga de empuje axial
- Puede aceptar motores comerciales sin cojinetes de motor

NFPA MEMBER 2018–2019

TABLERO DE CONTROL PARA SERVICIO CONTRA INCENDIO

- Diseño NFPA-20
- Para uso comercial e industrial, para motor eléctrico y diésel

VÁLVULA CHECK

Las válvulas check, están diseñadas para prevenir el golpe de ariete y con baja carga.

- Tiene las dimensiones adecuadas entre cara y cara de la válvula
- Es ligera, ahorra espacio y su diseño es tipo émbolo
- Sus partes son fácilmente reemplazables
- Funcionan bien en cualquier posición
- Su cuerpo es de hierro fundido y sus partes interiores de bronce o de acero inoxidable
- Su montaje es simple entre bridas con tornillo y cuerdas.

PICSA® Bombas y Sistemas

Equipos de acuerdo a NFPA-20

EQUIPO PAQUETE

Construido de acuerdo a NFPA - 20.
Skid ensamblado completamente en nuestra planta, probado hidrostáticamente en laboratorio.

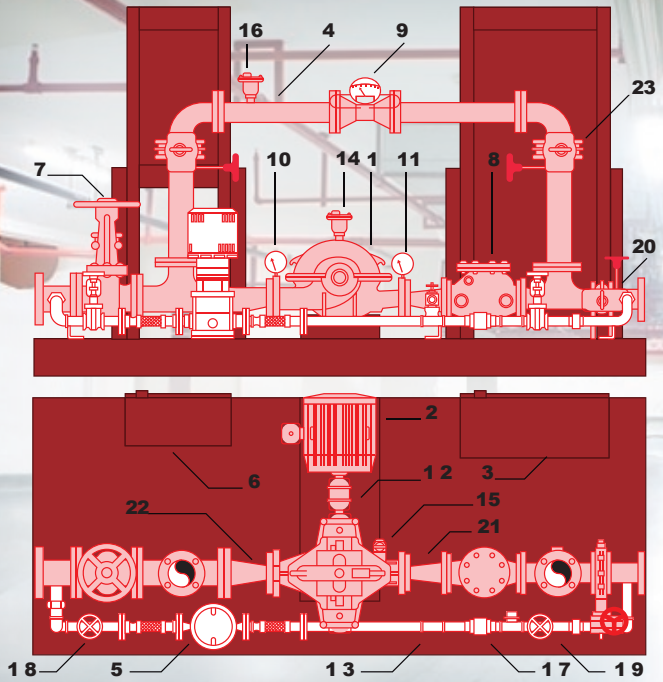
El paquete incluye:

- Bomba con motor eléctrico
- Bomba con motor diésel
- Bomba jockey
- Tablero de control por bomba

NFPA MEMBER 2018–2019

PICSA®
Bombas y Sistemas

Componentes de un equipo Contra Incendio

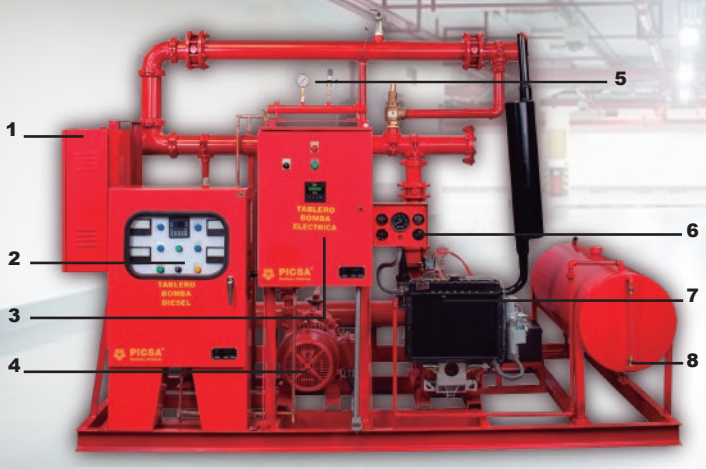


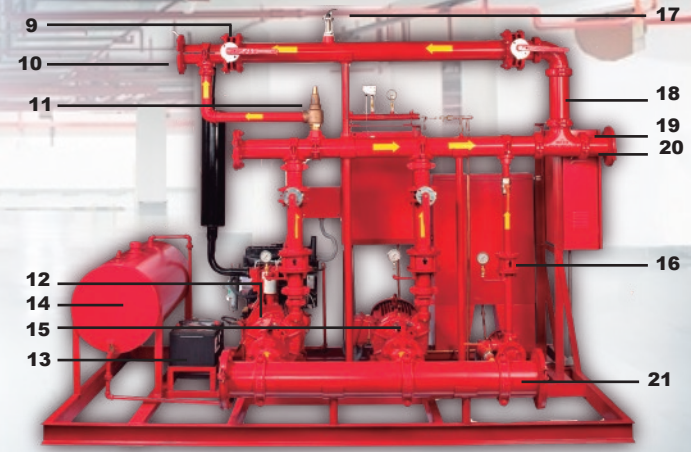
1. Bomba contra incendio
2. Motor eléctrico
3. Tablero de control
4. Circuito de prueba
5. Bomba jockey multietapas
6. Tablero de control (bomba jockey)
7. Válvula de compuerta
8. Válvula de check columpio
9. Medidor de flujo
10. Manómetro para la succión
11. Manómetro para la descarga
12. Guarda cople (no se muestra)
13. Válvula de alivio (en tubería de bomba jockey)
14. Válvula eliminadora de aire (carcasa de la bomba)
15. Válvula de alivio (en la bomba)
16. Válvula eliminadora de aire (en circuito de prueba)
17. Válvula check (en tubería bomba jockey)
18. Válvula de compuerta (en tubería de succión bomba jockey)
19. Válvula de compuerta (en tubería de descarga bomba jockey)
20. Válvula de compuerta
21. Campana concéntrica
22. Campana excéntrica

PICSA®
Bombas y Sistemas

Equipos Tipo Paquete

1.- Tablero Bomba Jockey
2.- Tablero Bomba Diesel
3.- Tablero Bomba Eléctrica
4.- Motor Eléctrico
5.- Manómetro
6.- Panel de Instrumentos
7.- Motor Diesel
8.- Línea de Combustible
9.- Válvula de Seccionamiento
10.- Retorno a Cisterna
11.- Válvula de Alivio Principal
12.- Bomba de Motor Diesel
13.- Banco de Baterías
14.- Tanque de Combustible
15.- Bomba Principal
16.- Válvula Check
17.- Transductor de Flujo
18.- Loop de Pruebas
19.- Salida a la Red
20.- Cabezal de Descarga
21.- Cabezal de Succión





PICSA®
Bombas y Sistemas

Servicios de Supervisión, Arranque y Mantenimiento

70 años en el mercado garantizan confianza y tranquilidad en la contratación de cualquiera de nuestros servicios.

Contamos con certificación ISO 9001:2015, técnicos especializados, y capacidad de respuesta para brindarle atención personalizada según sus necesidades.

Como beneficio adicional para clientes con contrato de mantenimiento, nuestra área de Servicio Post Venta facilita reportes al momento, alertas en tiempo real, control del técnico asignado y firmas electrónicas para autorizaciones, lo que resulta en un valor agregado, así como optimización de tiempos y procesos.

Escríbanos a:
servicios@picsabombas.com.mx para más información sobre servicios de supervisión, arranque y mantenimiento.

PICSA®
Bombas y Sistemas

Centro de Capacitación **PICSA®**

Una ventaja importante de nuestro Centro de Capacitación, es el **Laboratorio de Pruebas**, en donde llevamos los conocimientos aprendidos dentro del aula, a la práctica, logrando así una experiencia integral.

Escríbanos para solicitar más información sobre cursos de su interés: **atencionaclientes@picsabombas.com.mx**

Ponemos a disposición de fabricantes, comercializadores, firmas de ingeniería y operadores de sistemas contra incendio, nuestros cursos de capacitación, desde nivel básico hasta especializado.

PICSA®
Bombas y Sistemas

OFICINAS CORPORATIVAS

ZONA CENTRO
Oficina CDMX
Teléfono: 55 5698 3401
ventas@picsabombas.com.mx

SUCURSALES

ZONA NORTE
Oficina Monterrey, Nuevo León
Teléfono: 81 1234 2257
ventasm@picsabombas.com.mx

ZONA SUR
Oficina Cancún, Quintana Roo
Teléfono: 998 892 4842
ventasc@picsabombas.com.mx

ZONA OCCIDENTE
Oficina Guadalajara, Jalisco
Teléfono: 33 5350 1164
ventasg@picsabombas.com.mx

Siga la conversación:

www.picsabombas.com.mx

Queda prohibida la reproducción total o parcial de este material por cualquier medio sin el previo y expreso consentimiento por escrito del representante legal de PICSA Bombas y Sistemas.

PICSA®
70 años
Bombas y Sistemas